



PAPSTAR GmbH • Daimlerstraße 4-8 • 53925 Kall / Eifel

PAPSTAR GmbH

Daimlerstraße 4-8
53925 Kall / Eifel
Germany

Phone: +49 (0) 2441 / 83-0
Fax: +49 (0) 2441 / 83-100

www.papstar.com
info@papstar.de

GLN-Nr.: 4002911000007
USt.-IdNr.: DE 122498424

Datum: **11.01.2025**

Konformitätserklärung *Declaration of Conformity*

Hiermit erklären wir, dass unser Produkt
We hereby confirm that the product

PAPSTAR Art.-Nr. : 12181 Artikel-GTIN: 4002911121818
PAPSTAR Article No.: 12181 Article-GTIN: 4002911121818

**Bezeichnung: 50 Unterteile für Stiel-Gläser, PS rund Ø 6,55 cm · 2,05 cm
schwarz**

Product description: 50 Bases for drinking cups, PS round Ø 6,55 cm · 2,05 cm black

Material: Polystyrol (PS)
Material: Polystyrene (PS)

den gesetzlichen Vorschriften der Bedarfsgegenständeverordnung,
den gesetzlichen Vorschriften der Bedarfsgegenständeverordnung,
der Verordnung (EU) Nr. 10/2011, den Verordnungen (EU) Nr. 1935/2004 und (EU) Nr.
2023/2006, in der zum Zeitpunkt der Erstellung dieser Erklärung gültigen Fassung,
entspricht.

*complies with the legal regulations laid down in the Regulation (EU) No. 10/2011, Regulation (EC) No.
1935/2004 as well as Regulation (EC) No 2023/2006, all as amended and in their relevant version.*

Weiterhin entspricht der Artikel der Richtlinie 94/62/EG über Verpackungen und
Verpackungsabfälle.

Furthermore the article complies todirective 94/62/EC on packaging and packaging waste.

Die Gesamtmigration sowie die spezifischen Migrationen liegen bei
spezifikationsgemäßer Anwendung unter dem gesetzlichen Grenzwert.

*When used as specified, the overall migration as well as the specific migration do not exceed the legal
limits.*

Die Prüfung erfolgte nach Art. 17 und 18 der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 (Anhang V).

The test was performed according toArt. 17 and 18 of Regulation (EU) No. 10/2011 (Annex V).

Folgende Stoffe lt. Verordnung (EU) Nr. 10/2011 mit einem spezifischen Migrationsgrenzwert gem. Anhang I bzw. einer Beschränkung gem. Anhang II unterliegen, können in dem o.g. Produkt enthalten sein:

The following substances subject to restrictions and/or specification are used in the above mentioned product:

monomer/additive	Ref.no./FCM (according to reg. 10/2011/EC)	SML
acetic acid, vinyl ester	10120 / 231	12 mg/kg
butadiene	13630 / 233	ND
2,4-bis(octylthiomethyl)-6-methylphenol	40020 / 756	5 mg/kg
3,5-di-tert-butyl-4-hydroxybenzylphosphonic acid, monoethyl ester, calcium salt	46880 / 715	6 mg/kg
octadecyl 3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate	68320 / 433	6 mg/kg
Zn-salts calculated as Zn	89040 / 106	5 mg/kg
tetrakis(2,4-di-tert-butylphenyl)-4,4'-biphenylene diphosphonite	92560 / 688	18 mg/kg
4,4'-thiobis(6-tert-butyl-3-methylphenol)	92800 / 178	0,48 mg/kg

monomer/additive	Ref.no./FCM (according to reg. 10/2011/EC)	SML
Zn-salts	24550/89040 / 106	5 mg/kg
tetrakis(2,4-di-tert-butylphenyl)-4,4'-biphenylene diphosphonite	92560 / 688	18 mg/kg
4,4'-thiobis(6-tert-butyl-3-methylphenol)	92800 / 178	0,48 mg/kg
3,5-di-tert-butyl-4-hydroxybenzylphosphonic acid, monoethyl ester, calcium salt	46880 / 715	6 mg/kg

*Die spezifische Migration wurde nicht getestet, da dieses Additiv im Farbmittel enthalten ist. Die Farblässigkeit wurde gem. BfR IX geprüft. Es wurde kein Übergang der Farbe auf Lebensmittel festgestellt.

**The specific migration has not been tested, as this additive is included in the colorant. The colourfastness was examined according to BfR IX. A transition of the colour to foods that come in contact with the above products is excluded.*

Es werden keine „dual use“ Additive eingesetzt.

There are used no dual use additives in the above mentioned product.

Spezifikationen zum vorgesehenen Verwendungszweck oder Einschränkungen:

Specification of the intended use or limitations:

- Arten von Lebensmitteln, die mit dem Material in Berührung kommen sollen:
Types of food intended to come into contact with the material:

Ja *Yes*

Nein *No*

Alle *all*

Fettig *fatty*

Trocken *dry*

Feucht *moist*

Säurehaltig *acidic*

Wässrig *aqueous*
Alkoholhaltig *alcoholic*

- Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

Duration and temperature of treatment and storage while in contact with food:

Kalt- oder Heißbefüllung bis max. 90 °C und mögliche anschließende Lagerung bei Umgebungstemperatur für max. 24 h.

Wegen der Materialerweichung sollte die Befüllungstemperatur 90 °C nicht überschreiten.

Cold or hot filling up to max. 90 °C and then storage at ambient temperature for max. 24 hours. Because of the softening of the material, the filling temperature should not exceed 90 ° C.

Geeignet für:

Suitable for use in:

Ja *Yes*

Nein *No*

Mikrowelle *Microwave*

Gefrierschrank *Freezer*

Backofen *Oven*

- Verhältnis der mit dem Lebensmittel in Berührung kommenden Fläche zum Volumen, anhand dessen die Konformität des Materials oder Gegenstandes festgestellt wurde:

Ratio of the area of food contact material to the volume used to determine the compliance of the plastic food contact material or article:

6 dm²/l up to 10 dm²/l

„EuPIA-Leitlinie zur Guten Herstellungspraxis von für die Produktion von Verpackungsdruckfarben auf der vom Lebensmittel abgewandten Oberfläche von Lebensmittelverpackungen und Gegenständen“ in der jeweils aktuellsten Fassung
“Good Manufacturing Practices (GMP) : Printing Inks for Food Contact Material” current version

Im oben genannten Produkt wird keine funktionelle Barriere aus Kunststoff eingesetzt.
A functional barrier made from plastic is not used in the above mentioned product.

Stoffe, die bei der Herstellung von Materialien und Gegenständen aus Kunststoff verwendet werden, können in ihrem Herstellungs- oder Extraktionsprozess entstandene Verunreinigungen enthalten. Diese Verunreinigungen werden bei der Herstellung des Kunststoffmaterials zusammen mit dem Stoff unbeabsichtigt eingebracht (unbeabsichtigt eingebrachter Stoff - non-intentionally added substance, NIAS). Informationen über NIAS liegen uns nicht vor.

Substances used in the manufacture of plastic materials or articles may contain impurities originating from their manufacturing or extraction process. These impurities are non-intentionally added together with the substance in the manufacture of the plastic material (non-intentionally added substance - NIAS). We do not have any information about NIAS.

Diese Bestätigung gilt für das von uns gelieferte Produkt und dessen Verwendung wie beschrieben. Die Konformitätsprüfung wurde nach den o.g. Regeln durchgeführt; danach erfüllt das Produkt bei Beachtung der angegebenen Lebensmittelkontaktbedingungen die rechtlichen Vorgaben der angegebenen Lebensmittelarten. Von der über die Vorgaben der Richtlinien hinausgehenden Eignung der Produkte für die vorgesehene Nutzung, hat sich der Verwender selbst zu überzeugen.

This confirmation is valid for the product as described and delivered by us. The verification of compliance was performed based on the above rules. According to this the product complies to the legal requirements

subject to adherence to the stated conditions for the contact with food. In case of deviations from the intended use, the user is responsible for verifying compliance and suitability.